

Selección de materiales

FLUIDO	Estado L/GV	Densidad (Kg/m ³)	PM	COMPONENTES METALICOS								ELASTOMEROS				
				Latón	Bronce	Fund. Nodular	Ac. Carbono	S.S. AISI-304	S.S. AISI-316L	Hastelloy	Monel	Buna - NBR	Viton - FKM	Neopreno - CR	Silicona - VMQ	PTFE
Aceite	L		-	B	B	C	B	B	B	B	B	A	A	C	C	A
Aceite animal	L			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	C	A
Aceite de algodón	L			B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A
Aceite de coco	L			B	B	C	C	B	B	B	B	A	A	D	C	A
Aceite de creosota	L			B	B	B	B	B	B	B	A	A	A	D	C	A
Aceite enfriamiento	L			B	B	B	B	A	A	A	B	A	A	C	C	A
Aceite hidráulico	L			B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A
Aceite de leña	L			B	B	B	B	A	A	A	C	A	A	C	C	A
Aceite de lino	L			B	B	A	A	B	B	B	B	A	A	C	C	A
Aceite lubricante	L			B	B	A	A	A	A	A	B	A	A	C	C	A
Aceite de maíz	L			B	B	C	C	B	B	B	B	A	A	D	C	A
Aceite mineral	L			C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	C	C	A
Aceite de oliva	L			B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	D	C	A
Aceite de palma	L			B	B	C	C	B	B	A	A	A	A	C	C	A
Aceite de pescado	L			B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	D	C	A
Aceite de pino	L			B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	C	C	A
Aceite de ricino	L			A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	D	C	A
Aceites secantes	L			C	C	B	C	B	B	B	B	A	A	D	C	A
Aceite de soja	L			B	B	C	C	A	A	A	A	A	A	D	C	A
Aceite para transformadores	L			B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A
Aceite vegetal	L			B	B	B	B	A	A	A	B	A	A	C	C	A
Acetaldehido	L		44	D	D	C	C	A	A	A	A	C	D	A	D	A
Acetato de amilo	L			C	B	C	C	B	B	B	B	C	D	D	B	A
Acetato de cobre	L		106,5	D	D	D	D	A	A	A	C	C	D	B	B	A
Acetato de etilo	L		72	C	C	C	B	B	B	B	B	C	D	A	D	A
Acetato de metilo	L		58	A	A	B	B	A	A	A	A	C	D	B	D	B
Acetato de plomo	L		250,1	C	C	D	D	B	B	B	B	C	D	B	D	B
Acetato de sodio	L		65,9	B	B	C	C	B	B	B	C	C	D	B	D	A
Acetileno	L		26,04	D	D	A	A	A	A	A	A	D	D	A	D	A
Acetona	L	0,81	58,08	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	A
Acido acético (bruto)	L	1,01	60	C	C	C	C	B	A	A	A	D	D	B	D	A
Acido acético (evaporado)	L		60	C	B	D	D	A	A	A	A	D	D	B	D	A
Acido acético (puro)	L		60	C	C	C	C	B	A	A	A	D	D	B	D	A
Acido acético (vapores)	L		60	D	D	D	D	A	A	A	A	D	D	B	D	A
Acido acético 10%	L		60	C	C	C	C	B	A	A	A	D	D	B	D	A
Acido acético 80%	L		60	C	C	C	C	B	A	A	A	D	D	B	D	A
Acido arsénico	L			D	D	D	D	B	B	B	D	D	D	B	D	B
Acido benzoico	L		122	C	B	D	D	B	B	A	A	D	D	B	D	A
Acido bórico	L	1,43	61,8	C	B	D	D	B	B	A	A	D	D	B	D	A
Acido bromhídrico	L		160,8	D	D	D	D	D	D	D	C	D	D	B	D	A
Acido butírico	L		88,11	C	C	D	D	B	B	A	B	D	D	B	D	A
Acido cítrico	L		192,12	C	A	B	D	B	B	A	B	A	D	A	D	A
Acido carbónico o fénico	G			B	B	D	D	B	B	A	B	D	D	B	D	A
Acido carbónico	G		62	B	D	D	D	B	B	A	A	D	D	B	D	A
Acido cianhídrico	L		27	D	D	C	C	A	A	A	C	D	D	D	D	A

A= MUY BUENO **B= BUENO**
C= REGULAR **D= NO RECOMENDABLE**

Selección de materiales

FLUIDO	Estado L/G/V	Densidad (Kg/m ³)	PM	COMPONENTES METALICOS								ELASTOMEROS				
				Latón	Bronce	Fund. Nodular	Ac. Carbono	S.S. AISI-304	S.S. AISI-316L	Hastelloy	Monel	Buna - NBR	Viton - FKM	Neopreno - CR	Silicona - VMQ	PTFE
A. Clorhídrico (vapores)	L		36,4	D	D	D	D	D	D	D	C	D	D	D	D	A
Acido cloroacético	L			D	C	D	D	D	D	D	C	D	D	D	D	A
A. Clorosulfónico (seco)	L			B	B	B	B	B	B	A	A	D	D	D	D	A
A. Clorosulfónico (húmedo)	L			D	D	D	D	D	D	D	C	D	D	D	D	A
Acido cresílico	L			C	C	D	C	B	B	B	B	D	D	D	D	A
Acido crómico	L			D	D	D	D	C	C	C	B	D	D	D	D	A
Acido esteárico	L			C	A	C	C	B	A	A	A	D	D	C	D	A
Acido fluorhídrico	L		20	C	D	D	D	D	D	C	B	D	A	C	D	A
Acido fluoroscilícico	L			D	A	D	D	B	B	A	A	D	A	C	D	A
Acido fórmico (frío)	L		46	C	B	D	D	C	B	B	B	D	A	C	D	A
Acido fórmico (caliente)	L		46	C	B	D	D	C	B	B	B	D	A	D	D	A
Acido fosfórico 10% frio	L		98	D	D	D	D	B	B	B	B	D	A	B	D	A
Acido fosfórico 10% caliente	L		98	D	D	D	D	D	D	C	C	D	A	B	D	A
Acido fosfórico 50% frio	L		98	D	D	D	D	B	B	B	C	D	A	C	D	A
Acido fosfórico 50% caliente	L		98	D	D	D	D	D	D	C	C	D	A	C	D	A
Acido fosfórico 85% frio	L		98	D	D	B	B	A	A	A	A	D	A	C	D	A
Acido fosfórico 85% caliente	L		98	D	D	C	C	A	A	A	A	D	A	C	D	A
Acido ftálico	L			B	B	C	C	B	B	B	A	D	A	C	D	A
Acido gálico	L			B	C	D	D	B	B	B	B	D	A	B	D	A
Acidos grasos	L			A	B	D	D	B	A	A	B	D	A	B	D	A
Acido hidrofluosilícico	L			D	B	D	D	C	C	B	B	C	A	B	C	A
Acido láctico (diluido frio)	L		90,08	C	D	D	D	A	A	A	C	C	A	B	A	A
Acido láctico (diluido caliente)	L		90,08	C	D	D	D	B	A	A	D	C	A	B	A	A
A. Láctico (concentrado frio)	L		90,08	C	D	D	D	B	A	A	D	C	A	B	A	A
A. Láctico (concen. Caliente)	L		90,08	C	D	D	D	B	B	A	D	C	A	B	A	A
Acido linoleico	L		280,46	B	B	B	B	A	A	A	B	C	A	B	C	A
Acido maleico	L		116,07	B	B	D	B	B	B	B	A	C	A	B	D	A
Acido málico	L		134,09	B	B	D	D	B	B	A	B	C	A	B	D	A
Acido muriático	L			D	D	D	D	D	D	D	C	C	A	B	D	A
Acido picotínico	L		123,11		A	B	B	A	A		A	D	A	D	D	
Acido nicotínico	L		123,11	A	A	B	B	A	A	A	A	D	A	D	D	A
Acido nítrico 10%	L		63	D	D	D	D	A	A	A	D	D	B	D	D	A
Acido nítrico 30%	L		63	D	D	D	D	A	A	A	D	D	B	D	D	A
Acido nítrico 80%	L		63	D	D	D	D	A	A	A	D	D	B	D	D	A
Acido nítrico 100%	L		63	D	D	A	A	A	A	A	D	D	C	D	D	A
Acido nítrico anhidro	L		63	D	D	A	A	A	A	A	D	D	B	D	D	A
Acido nitroso 10%	L		47	D	D	D	D	B	B	B	D	D	B	D	D	A
Acido oleico	L		282	C	B	C	C	B	B	B	B	B	A	B	D	A
Acido oxálico	L		90	C	B	D	D	B	B	B	B	B	C	B	B	A
Acido esteárico	L		284	D	C	C	C	B	B	B	B	A	A	B	C	B
Acido palmítico	L		256,4	C	B	C	C	B	B	B	B	B	A	B	C	A
Acido picríco	L		229,11	D	D	D	D	B	B	B	A	B	A	B	C	A
Acido pirogálico	L			D	D	B	B	B	B	B	B	B	A	B	C	A
Acido salicílico	L		138,12	C	C	D	D	A	A	A	A	B	B	D	C	A
Acido sulfhídrico (seco)	L		34	A	A	B	B	B	A	A	A	D	D	D	D	A

A= MUY BUENO
C= REGULAR

B= BUENO
D= NO RECOMENDABLE

Selección de materiales

FLUIDO	Estado L/G/V	Densidad (Kg/m ³)	PM	COMPONENTES METALICOS								ELASTOMEROS				
				Latón	Bronce	Fund. Nodular	Ac. Carbono	S.S. AISI-304	S.S. AISI-316L	Hastelloy	Monel	Buna - NBR	Viton - FKM	Neopreno - CR	Silicona - VMQ	PTFE
A. Sulfhídrico (húmedo)	L		34	C	D	D	C	B	B	B	B	D	D	D	D	A
Acido sulfhídrico 0,7%	L		34	B	C	D	D	C	B	A	A	D	D	D	D	A
Acido sulfúrico 20%	L		98	D	C	D	D	D	D	C	B	D	D	D	D	A
Acido sulfúrico 50%	L		98	D	B	D	D	D	D	C	B	D	D	D	D	A
Acido sulfúrico 100%	L		98	D	A	B	B	A	A	A	A	D	D	D	D	A
Acido sulfuroso	L		82	D	C	D	D	B	B	B	D	D	D	D	D	A
Acido tánico	L			C	B	C	C	B	B	B	B	D	D	B	D	A
Acido tartárico	L		150,09	C	A	D	D	B	B	B	B	A	D	B	D	A
Agua ácida de minas	L			D	B	C	D	C	C	A	A	A	C	A	D	A
Acrilato de etilo	L			D	B	C	C	A	A	A	B	A	A	C	D	C
Acrlonitrilo	L			B	A	C	A	A	A	A	A	B	A	C	D	C
Agua carbonatada	L			C	B	B	B	A	A	A	A	B	D	B	D	A
Agua destilada	L			B	A	D	D	A	A	A	A	D	D	B	D	A
Agua dulce	L			C	A	C	C	A	A	A	A	D	D	B	D	A
Agua fuerte	L			D	D	C	C	B	A	A	B	D	D	B	D	A
Agua de mar	L			B	A	D	D	A	A	A	A	A	D	B	D	A
Aguas amoniacaes	L			D	D	A	A	A	A	A	B	D	D	D	D	B
Agua oxigenada concentrada	L		34	D	D	D	D	A	A	A	A	C	A			A
Aire seco	G		28.97	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Aire húmedo	G			B	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A
Alcohol de acetona	L			B	A	A	A	A	A	A	A	B	D	A	B	A
Alcohol amílico	L			A	B	C	B	A	A	A	C	A	D	B	D	A
Agua potable	L	1	18	C	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcohol butílico	L		74	B	B	C	B	A	A	A	C	D	D	D	D	A
Alcohol etílico	L		46,07	A	B	B	B	B	B	B	B	D	D	D	D	A
Alcohol metílico	L		32	A	A	A	B	B	B	B	A	D	D	D	D	A
Alcohol propílico	L		60	B	A	B	B	A	A	A	A	D	D	D	D	A
Alcohol isopropílico	L			B	B	B	B	B	B	B	B	D	D	D	D	A
Alcoholes	L			B	B	C	B	B	B	B	B	D	D	D	D	A
Alquitran	L			B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	D	A
Alumbre				C	C	C	C	B	A	A	A	D	A	B	D	A
Alumbre de cromo				C	C	B	B	A	A	A	C	D	A	B	D	D
Aluminato de sodio				C	B	C	C	B	B	B	B	D	A	B	D	D
Almidón	L			C	B	C	C	B	B	A	A	B	D	B	D	A
Amida	L			B	A	C	B	A	A	A	A	B	D	B	D	A
Amoniaco	L		17	D	D	B	A	A	A	A	B	B	D	B	D	A
Amoniaco anhidro	L		17		D	B	A	A	A	A	B	B	D	B	D	
Anhídrido acético	L			D	C	D	D	B	B	B	A	C	D	C	D	A
Anhídrido carbónico	L			A	A	B	A	A	A	A	A	C	D	C	D	A
Anhídrido ftálico	L			B	B	C	C	B	B	B	A	C	D	C	D	A
A. Sulfúrico (seco)	L		98	D	D	B	B	A	A	A	A	C	D	D	D	A
A. Sulfuroso (seco)	L		82	D	C	B	B	A	A	A	A	C	D	D	D	A
Anilino	L			C	C	C	C	B	B	B	B	C	D	D	D	A
Anilina (colores)	L			C	C	C	C	A	A	A	A	C	D	D	D	A
Asfalto líquido	L			B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	B	B	A

A= MUY BUENO
C= REGULAR

B= BUENO
D= NO RECOMENDABLE

Selección de materiales

FLUIDO	Estado L/G/V	Densidad (Kg/m ³)	PM	COMPONENTES METALICOS								ELASTOMEROS				
				Latón	Bronce	Fund. Nodular	Ac. Carbono	S.S. AISI-304	S.S. AISI-316L	Hastelloy	Monel	Buna - NBR	Viton - FKM	Neopreno - CR	Silicona - VMQ	PTFE
Atmósfera industrial	G		-	B	A	D	C	A	A	A	A	A	A	A	B	A
Azote o nitrogeno	G		28	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	C
Azufre	L			D	D	C	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Azúcar	L			B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A
Barnices	L			B	A	C	C	A	A	A	A	A	A	B	D	A
Bencina (con trazas plomo)	L		78.11	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	D	A
Bencina (exenta de plomo)	L			A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	D	A
Bencina (ácida)	L			B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	B	D	A
Benzol	L			B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	D	D	A
Benzaldehido	L			A	A	B	A	A	A	A	A	B	A	B	D	C
Bicarbonato de amonio	L		79	B	B	B	C	B	B	B	B	B	A	B	D	C
Bicarbonato de sodio	L		83,9	C	B	C	C	B	B	A	B	B	B	A	B	A
Bicromato de potasio	L			D	D	C	C	B	B	B	B	B	D	A	B	A
Bifosfato de potasio	L			B	B	A	A	A	A	A	B	B	D	A	B	A
Bisulfato de magnesio	L			B	B	B	B	A	A	A	B	D	D	B	D	A
Bisulfato de sodio 10%	L			C	B	D	D	A	A	A	B	D	D	B	D	A
Bisulfato de calcio	L			D	B	D	D	C	B	A	B	D	D	B	D	A
Bisulfato de potasio	L			D	C	D	D	B	B	B	D	D	D	B	D	A
Bisulfito de sodio 10%	L			D	B	D	D	A	A	A	B	D	D	B	D	A
Borato de sodio	L			B	B	C	C	B	B	B	B	B	D	A	D	A
Borax	L			B	A	C	C	B	B	A	A	B	D	A	D	A
Bromo (seco)	G	1,63	159,8	A	A	D	D	D	D	D		B	D	A	D	A
Bromo (húmedo)	G	1,63	159,8	D	B	D	D	D	D	D	A	B	D	A	D	A
Bromuro de potasio	L		119	D	C	D	D	A	A	A	B	B	D	A	D	A
Bromuro de sodio 10%	L		102,8	C	B	D	C	B	B	B	B	B	D	A	D	A
Butadieno	L		54.09	A	C	B	B	A	A	A	B	A	D	C	D	A
Butano	G		58.12	A	A	B	B	B	B	B	C	A	A	C	D	A
Butileno	L		56.10	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	C	D	A
Carbonato amónico	L			B	B	B	B	B	B	B	B	B	D	A	D	A
Carbonato de bario	L		197,34	A	B	B	B	B	B	A	B	B	D	A	D	A
Carbonato de calcio	L		100,08	C	C	D	D	B	B	A	B	B	D	A	D	A
Carbonato de potasio	L		138,2	B	B	B	B	B	B	B	B	B	D	A	D	A
Carbonato de sodio	L		105,9	B	B	B	B	B	B	B	B	B	D	A	D	A
Café	L			A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cera	L			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	D	A
Cerveza	L			B	A	D	D	A	A	A	A	A	D	D	A	A
Cianuro de mercurio	L			D	D	D	D	A	A	A	B	D	A	B	D	A
Cianuro de potasio	L		65,1	D	D	B	B	B	B	B	B	D	A	B	D	A
Cianuro de sodio	L		48,9	D	D	B	B	B	B	B	B	D	A	B	D	A
Clorato de potasio	L		138,55	B	B	B	B	B	B	B	B	D	A	B	D	A
Clorato de sodio	L		122,43	B	B	C	C	B	B	B	B	D	A	B	D	A
Cloro gas (seco)	G		70,9	B	C	B	B	B	B	A	B	D	A	B	D	A
Cloro (húmedo)	G		70,9	D	D	D	D	D	D	D	C	D	A	B	D	A
Clorobenceno (seco)	L			B	B	B	B	A	A	A	C	A	A	B	D	B

A= MUY BUENO
C= REGULAR

B= BUENO
D= NO RECOMENDABLE

Selección de materiales

FLUIDO	Estado L/GV	Densidad (Kg/m ³)	PM	COMPONENTES METALICOS								ELASTOMEROS				
				Latón	Bronce	Fund. Nodular	Ac. Carbono	S.S. AISI-304	S.S. AISI-316L	Hastelloy	Monel	Buna - NBR	Viton - FKM	Neopreno - CR	Silicona - VMQ	PTFE
Cloroformo (seco)	L		119,35	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	B	D	A
Cloruro aluminio (húmedo)	L		133,3	D	B	B	B	C	A	A	B	B	B	B	D	A
Cloruro aluminio (seco)	L		133,3	D	B	B	B	C	A	A	A	A	D	A	B	A
Cloruro de amonio	L		53,45	D	D	D	C	C	C	C	B	B	B	A	B	A
Cloruro de azufre (seco)	L		102,9	A	A	A	C	C	B	C	D	B	B	D	B	A
Cloruro de bario	L		208,2	A	B	C	C	C	C	C	B	B	D	A	D	A
Cloruro de calcio	L		110,98	D	B	C	C	C	B	B	A	B	D	A	D	A
Cloruro de cobre	L		134,4	D	D	D	D	C	C	C	C	B	D	A	D	A
Cloruro de estaño	L		189,5	C	C	D	D	D	D	B	C	B	D	A	D	A
Cloruro estañosa	L			D	D	D	D	D	C	B	C	B	D	A	D	A
Cloruro de etilo (seco)	L		64,45	C	B	B	B	A	A	A	B	B	D	A	D	A
Cloruro de etilo (húmedo)	L		64,45	D	C	D	D	B	B	A	B	B	D	A	D	A
Cloruro férrico	L		162,19	D	D	D	D	D	D	D	D	B	D	A	D	A
Cloruro ferroso	L		126,7	D	D	D	D	D	D	D	C	B	D	A	D	A
Cloruro de magnesio	L		95,21	D	B	D	C	B	A	B	B	B	D	A	D	A
Cloruro de mercurio	L		472,08	D	D	D	D	D	C	C	B	B	D	A	D	A
Cloruro de metilo	L		50,4	A	A	B	B	B	A	A	B	B	D	A	D	A
Cloruro de metileno				B	A	B	B	A	A	A	B	B	D	A	D	A
Cloruro de níquel	L		94,16	D	D	D	D	B	B	B	B	B	D	A	D	A
Cloruro de potasio	L		74,56	D	B	B	C	C	C	C	B	B	D	A	D	A
Cloruro de sodio	L		58,4	D	B	C	C	B	B	B	A	B	D	A	D	A
Cloruro de zinc	L		136,27	D	D	C	D	D	D	B	B	B	D	A	D	A
Cola	L			C	B	A	A	B	B	B	B	B	A	B	B	A
Cromato de sodio	L			A	C	B	B	A	A	A	B	B	D	B	B	A
Dióxido de carbono (seco)	G		44	A	A	B	A	A	A	A	A	C	D	C	D	A
Dióxido de carbono (húmedo)	G		44	C	B	A	B	A	A	A	A	C	D	C	D	A
Dietilamina				A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	D	A
Dióxido de azufre (seco)	G		64	B	A	A	A	A	A	A	A	D	A	D		A
Dióxido de azufre (húmedo)	G		64	D	B	A	A	C	A	A	A	D	A	A		A
Disolvente	L			A	A	B	B	A	A	A	B	A	A	B	D	D
Disolvente para aceites	L			B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	D	D
Disolvente para cloruros	L			D	C	C	C	B	B	D	B	A	A	B	D	D
Disolvente para gomas	L			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	D	D
Dowtherns A			165	A	A	B	B	A	A	A	A	B	A	B	D	B
Dowtherns E				A	A	B	B	A	A	A	A	B	A	B	D	B
Emulsión asfáltica	L			B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	B	D	A
Emulsión de cera	L			A	A	B	B	A	A	A		A	A	B	D	A
Emulsión láctea	L			A	A	B	B	A	A	A		A	A	B	D	A
Eptano	L	100,2	100,2	D	A	B	B	A	A	B	B	B	D	B	D	B
Estireno	L			A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	D	D
Etano	L		30	A	A	B	B	B	B	B	B	D	D	C	D	D
Eter sopropílico	L			A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	D	D
Eter	L			A	B	B	A	A	A	B	D	A	A	B	D	A
Etilenglicol	L			B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A
Exano	L		86,17	B	B	B	B	B	B	B	B	D	D	D	D	B

A= MUY BUENO
C= REGULAR

B= BUENO
D= NO RECOMENDABLE

Selección de materiales

FLUIDO	Estado L/GV	Densidad (Kg/m ³)	PM	COMPONENTES METALICOS								ELASTOMEROS				
				Latón	Bronce	Fund. Nodular	Ac. Carbono	S.S. AISI-304	S.S. AISI-316L	Hastelloy	Monel	Buna - NBR	Viton - FKM	Neopreno - CR	Silicona - VMQ	PTFE
Exano terciario	L		-	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	B
Fangos	L			B	B	B	B	A	A	A	A	D	D	B	D	A
Fenol	L			B	B	D	D	B	B	A	B	A	A	D	D	D
Ferricianuro de potasa	L			C	D	C	C	B	B	B	B	D	D	B	D	A
Ferrocianuro de potasa	L			B	B	C	C	B	B	B	B	D	D	B	D	A
Fluor (seco)	L		37,9	D	D	D	D	D	D	C	B	D	D	B	D	A
Fluoruro de sodio	L			D	C	D	D	B	B	B	A	D	D	B	D	A
Formaldehido (frio)	L			C	A	B	A	A	A	A	A	D	A	B	D	A
Formaldehido (caliente)	L			C	B	D	D	C	C	B	B	D	A	B	A	A
Formiato de metilo	L			B	A	C	C	B	B	C	B	B	A	A	B	D
Fosfato amonico (bibásico)	L			D	C	D	D	B	B	B	C	B	A	A	D	A
Fosfato amónico (tribásico)	L			D	C	D	D	B	B	B	C	B	A	A	D	A
Fosfato sódico (bibásico)	L			D	C	C	C	B	B	D	B	B	A	A	D	A
Fosfato sódico (tribásico)	L			D	C	C	C	B	B	D	B	B	A	A	D	A
Freón (seco)	G		137.37	B	B	B	B	A	A	B	A	D	D	B	A	A
Freon 11	G			B	B	B	B	A	A	B	A	D	D	B	A	A
Freon 12	G			B	B	B	B	A	A	B	A	D	D	B	A	A
Freon 22	G			B	B	B	B	A	A	B	A	D	D	B	A	A
Freon 114	G			B	B	B	B	A	A	B	A	D	D	B	A	A
Fuel-Oil	L			B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	C	D	A
Furgurol	L			C	A	B	A	A	A	A	A	A	A	C	D	A
Gas de alumbrado	G			B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	D	D
Gas de coquería	G			C	C	B	B	A	A	A	B	A	A	B	D	A
Gas líquido	G			B	A	B	B	B	B	A	B	A	A	B	D	D
Gas natural	G		19	B	A	B	B	A	A	B	A	A	A	D	D	A
Gas de síntesis	G			B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	B	D	D
Gases nitrosos	G			D	D	C	B	A	A	B	D	B	A	B	D	B
Gasolina	L			A	A	C	C	A	A	A	B	A	A	C	D	A
Gelatina	L			C	A	D	D	A	A	A	A	D	D	D	B	A
Glicerina	L			A	B	B	B	A	A	A	B	A	A	B	D	A
Glicol	L			B	B	B	B	B	B	A	B	A	A	B	D	D
Glicol etilénico	L			B	B	B	B	B	B	A	B	A	A	B	A	C
Glicol propilénico	L			B	B	B	B	B	B	A	B	A	A	B	D	C
Glucosa	L			B	A	B	B	A	A	A	A	D	D	B	D	A
Goma laca	L			B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Hidrógeno	G		2.02	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	B	A	A
Hidrosulfito de zinc	L			D	C	B	A	A	A	A	B	D	D	B	D	A
Hidróxido de aluminio	L		77,98	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Hidróxido amónico 28%	L		35	D	D	C	C	B	B	B	D	D	D	B	D	A
Hidróxido amónico concentrado	L		35	D	D	C	C	B	B	B	D	D	D	B	D	A
Hidróxido de bario	L		171,3	A	B	B	C	B	B	A	B	D	D	B	D	A
Hidróxido de calcio	L		74,08	B	A	C	C	B	B	B	A	D	D	B	D	A
Hidróxido de magnesio	L		58,31	C	B	B	B	A	A	A	A	D	D	B	D	A
Hidr. de magnesio (caliente)	L		58,31	D	D	B	B	A	A	A	A	D	D	B	D	A

A= MUY BUENO B= BUENO
C= REGULAR D= NO RECOMENDABLE

Selección de materiales

FLUIDO	Estado L/GV	Densidad (Kg/m ³)	PM	COMPONENTES METALICOS								ELASTOMEROS					
				Latón	Bronce	Fund. Nodular	Ac. Carbono	S.S. AISI-304	S.S. AISI-316L	Hastelloy	Monel	Buna - NBR	Viton - FKM	Neopreno - CR	Silicona - VMQ	PTFE	
Hidr. de potasio (diluido frio)	L		56	D	D	A	A	A	A	A	A	D	D	B	D	A	
Hidr. de potasio (diluido cal.)	L		56	D	D	B	B	A	A	A	A	D	D	B	D	A	
Hidr. de potasio 70% frio	L		56	D	D	B	A	A	A	A	A	B	A	D	A	A	
Hidr. de potasio 70% caliente	L		56	D	D	B	A	A	A	A	A	B	A	D	A	A	
Hidr. de sodio (frio) 20%	L		39,9	C	A	A	A	A	A	A	A	B	A	D	A	A	
Hidr. de sodio (caliente) 20%	L		39,9	D	B	B	B	A	A	A	A	B	A	D	A	A	
Hidr. de sodio (frio) 50%	L		39,9	D	A	A	A	A	A	A	A	B	A	D	A	A	
Hidr. de sodio (caliente) 50%	L		39,9	D	B	B	B	A	A	A	A	B	A	D	A	A	
Hidr. de sodio (frio) 70%	L		39,9	C	A	A	A	A	A	A	A	B	A	D	A	A	
Hidr. de sodio (caliente) 70%	L		39,9	D	B	B	B	A	A	A	A	B	A	D	A	A	
Hipoclorito de calcio	L			D	D	D	D	C	C	C	C	D	D	B	D	A	
Hipoclorito de sodio	L			D	D	D	D	C	C	C	C	B	D	D	B	D	A
Hiposulfito de sodio	L			D	C	C	D	A	A	A	B	D	D	B	D	A	
Isottano	L			D	A	A	A	A	A	A	B	D	A	D	D	D	
Jugo de fruta	L			D	B	D	D	A	A	A	A	D	D	D	D	A	
Jugo de limón	L			D	B	D	D	B	B	A	A	D	D	D	D	A	
Jugo de manzana	L			D	C	D	D	B	B	A	A	D	D	D	D	A	
Jugo de tomate	L			D	C	C	C	A	A	A	A	D	D	D	D	A	
Keroseno				B	A	B	B	A	A	A	A	B	A	D	D	D	
Lechada	L			B	A	C	C	A	A	A	A	D	D	D	D	A	
Leche	L			C	A	D	D	A	A	A	A	D	D	D	D	A	
Mercurio	L		200,5	D	D	A	A	A	A	A	B	D	A	B	D	D	
Metano	G		16.04	A	A	B	B	B	B	B	B	D	A	B	D	D	
Metafosfato de sodio	L			C	C	B	B	A	A	A	A	B	B	B	D	A	
Metasilicato de sodio (frio)	L			C	B	C	C	A	A	A	A	B	B	B	A	B	
Metasilicato de sodio (calient)	L			C	B	D	D	A	A	A	A	B	B	B	A	B	
Metilacetona	L			B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	D	D	D	
Metilamina	L			D	D	B	B	A	A	A	C	B	A	D	D	D	
Mezcla de aceite y agua	L			A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	B	D	B	
Monofosfato de amonio	L			D	D	D	D	B	B	B	C	B	D	C	D	A	
Nafta	L			C	B	B	B	B	B	B	B	B	D	C	D	A	
Naftalina	L			B	B	B	A	B	B	B	B	B	D	C	D	A	
Nitrato de amonio	L		80	D	D	D	D	A	A	A	D	C	D	B	D	A	
Nitrato de cobre	L		187,5	D	D	D	D	B	B	A	C	C	D	B	D	A	
Nitrato de férrico	L		241,8	D	D	D	D	C	C	C	C	C	D	B	D	A	
Nitrato de níquel	L		182,7	C	B	D	D	B	B	B	B	C	D	B	D	A	
Nitrato de plata	L		169,8	D	D	D	D	B	B	B	D	C	D	B	D	A	
Nitrato de potasio	L		101,1	B	A	B	B	B	B	B	B	C	D	B	D	A	
Nitrato de sodio	L		84,9	C	B	B	B	B	B	B	B	C	D	B	D	A	
Nitrobenceno	L			C	D	B	B	B	B	A	B	C	A	D	D	D	
Nitrógeno o azote	G		28.02	A	A	A	A	A	A	A	A		A	B	B	A	
Oxido de etileno				A	A	B	B	B	B	B	B	C	D	B	D	B	
Oxido nitroso	G		44	D	D	C	B	B	B	B	D	D	D	B	D	A	
Oxígeno	G		32	A	A	B	B	A	A	A	A	C	D	B	D	A	
Ozono (seco)	G		48	B	B	C	C	A	A	A	A	D	D	C	D	A	

A= MUY BUENO
C= REGULAR

B= BUENO
D= NO RECOMENDABLE

Selección de materiales

FLUIDO	Estado L/GV	Densidad (Kg/m ³)	PM	COMPONENTES METALICOS								ELASTOMEROS				
				Latón	Bronce	Fund. Nodular	Ac. Carbono	S.S. AISI-304	S.S. AISI-316L	Hastelloy	Monel	Buna - NBR	Viton - FKM	Neopreno - CR	Silicona - VMQ	PTFE
Ozono (húmedo)	G		48	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	C	D	A
Parafina	L			A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	B	D	A
Paraformaldehido	L			B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	B	D	
Percloruro de hierro	L			D	D	D	D	D	D	D	D	C	D	B	D	
Percloroetileno (seco)	L		-	C	C	B	B	A	A	A	B	D	D	C	D	A
Permanganato potásico	L			B	B	B	B	B	B	B	A	D	A	C	D	A
Peróxido hidrogeno (diluido)	L		34	C	B	D	B	B	B	B	B	D	D	C	D	A
Peróxido hidrogeno (concentr)	L		34	D	D	D	D	B	B	B	B	D	A	C	D	A
Peróxido sódico	L		77,9	D	D	C	C	B	B	B	B	D	A	C	D	A
Pentano	L		72.15	C	A	B	B	A	A	B	B	D	D	D	D	A
Perborato de sodio	L			C	B	B	B	B	B	B	B	D	D	A	D	A
Sidra	L			C	B	D	D	A	A	A	A					
Petróleo virgen (dulce)	L			A	B	B	B	A	A	A	A	B	A	D	D	A
Petróleo bruto (agrio)	L			D	C	C	B	A	A	A	A	B	A	D	D	A
Propano	G		44.09	A	A	B	B	B	B	B	B	A	D	B	D	A
Queroseno	G/L			B	A	B	B	A	A	A	A	B	A	D	D	D
Resina y colofonia	L			A	A	C	C	A	A	A	A	A	A	B	D	A
Sal de epsom	L			B	B	C	C	B	B	B	B	B	D	C	D	A
Salmuera	L			D	B	C	C	B	B	B	A	B	D	C	D	A
Silicato de sodio	L			C	B	B	B	B	B	B	B	C	D	B	D	A
Silicato de sodio (caliente)	L			C	C	C	C	B	B	B	B	C	D	B	D	A
Solucion10% amoniaco en alcohol	L			C	B	B	B	B	B	B	B	D	D	C	D	A
Solución amoniacal	L			D	D	B	B	A	A	A	B	C	D	B	D	A
Solución fertilizante	L			C	C	C	B	B	B	B	B	C	D	B	D	A
Solución jabonosa (estearinas)	L			B	A	B	A	A	A	A	A	C	D	B	D	A
Sulfato de aluminio	L		342,1	C	C	C	C	B	A	A	A	C	D	B	D	A
Sulfato amónico	L		132,06	C	B	C	C	B	B	B	C	C	D	B	D	A
Sulfato de bario	L		233,4	A	C	C	C	B	B	B	A	C	D	B	D	A
Sulfato calcico	L		136,14	D	C	C	C	B	B	B	B	C	D	B	D	A
Sulfato de cobre	L		159,6	D	D	D	D	B	B	A	A	C	D	B	D	A
Sulfato férrico	L			D	D	D	D	A	A	A	C	C	D	B	D	A
Sulfato ferroso	L		151,9	D	B	D	D	B	B	A	B	C	D	B	D	A
Sulfato ferroso saturado	L		151,9	D	C	C	C	A	A	A	A	C	D	B	D	A
Sulfato de magnesio	L		120,3	C	A	B	B	A	A	B	B	C	D	B	D	A
Sulfato de níquel	L		154,7	C	D	D	D	B	B	B	B	C	D	B	D	A
Sulfato potásico	L		174,26	B	B	C	B	B	B	B	B	C	D	B	D	A
Sulfato sódico	L		399,8	B	B	B	B	B	A	A	A	C	D	B	D	A
Sulfato de zinc	L		161,4	D	B	D	D	B	B	B	B	C	D	B	D	A
Sulfito de bario	L		145,4	C	C	C	C	B	B	B	C	C	D	B	D	A
Sulfio potásico	L		158,2	C	B	B	B	A	A	A	B	C	D	B	D	A
Sulfuro carbono (húmedo)	L		44,06	D	C	B	B	B	B	A	A	D	D	D	D	A
Sulfuro carbono (seco)	L		44,06	A	B	A	B	A	A	B	A	D	D	D	D	A
Sulfuro nitrógeno (seco)	L															
Sulfuro nitrógeno (húmedo)	L															

A= MUY BUENO **B= BUENO**
C= REGULAR **D= NO RECOMENDABLE**

Selección de materiales

FLUIDO	Estado L/GV	Densidad (Kg/m³)	PM	COMPONENTES METALICOS								ELASTOMEROS				
				Latón	Bronce	Fund. Nodular	Ac. Carbono	S.S. AISI-304	S.S. AISI-316L	Hastelloy	Monel	Buna - NBR	Viton - FKM	Neopreno - CR	Silicona - VMQ	PTFE
Sulfuro potásico	L		110,26	C	B	B	B	A	A	A	B	C	D	B	D	A
Sulfuro sódico	L		78,02	B	C	A	B	B	B	B	A	C	D	B	D	A
Sulfuro sódico caliente	L		78,02	C	D	B	C	B	B	B	B	C	D	B	D	A
Tetracloruro carbono (seco)	L		153,8	B	C	B	B	A	A	A	B	B	A	C	D	A
Tetracloruro carbono (hume)	L		153,8	C	D	D	D	B	B	B	C	B	A	C	D	A
Tehaetilo de plomo	L			B	B	C	C	B	B	B	A	B	A	C	D	A
Tinta	L			D	C	D	D	A	A	A	B	A	A	C	D	A
Trosulfato de sodio	L			B	B	B	B	A	A	A	A	B	A	C	D	B
Tolueno	L		92	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	C	D	A
Trementina	L			C	B	B	B	B	B	B	B	B	A	C	D	A
Tributil fosfato	L			A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	C	D	
Tricloroetileno	L			C	B	C	B	B	B	B	A	B	A	C	D	A
Tricloruro de antimonio	L			D	D	D	D	D	D	C	B	B	A	C	D	
Urea	L			B	B	C	C	B	B	A	A	B	D	A	D	A
Vapor saturado	V		18	C	A	A	A	A	A	A	A	C	B	A	C	A
Vaselina	L			B	B	C	C	B	B	B	A	A	A	B	D	A
Vinagre	L			D	B	D	D	A	A	A	A	D	D	D	B	A
Vino	L			B	B	D	D	A	A	A	A	D	D	B	D	A
Whisky	L			B	B	D	D	A	A	A	A	D	D	D	D	A
Xileno (seco)	L			B	A	B	B	A	A	A	A	B	A	D	D	A
Xilol	L			A	A	A	A	A	A	A	A			D		A
Yodo (húmedo)	L		253,8	D	D	D	D	D	D	D	D	B	D	C	D	A
Yodoformo	L			D	C	C	B	A	A	A	C	B	D	C	D	A
Yoduro de potasio	L		166	D	D	C	C	B	B	B	B	B	D	C	D	A

**A= MUY BUENO B= BUENO
C= REGULAR D= NO RECOMENDABLE**